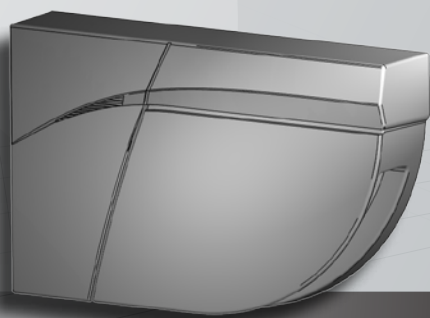


ES



Vea nuestra guía online sobre XPB-SCAN: [bea-flatscan.com/tutorial](http://bea-flatscan.com/tutorial)



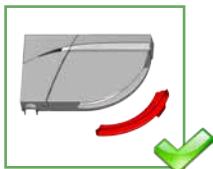
# FAAC XPB-SCAN

DETECTOR DE SEGURIDAD  
PARA PUERTAS AUTOMÁTICAS BATIENTES

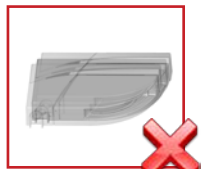


Manuel válido para los productos a partir de la versión 0201  
Para obtener el número de serie, consulte la etiqueta del producto

## INSTALACIÓN



Retirar la protección de la ventanilla láser antes del aprendizaje y la puesta en servicio del sensor.



Evitar vibraciones.



No cubrir la ventanilla láser.



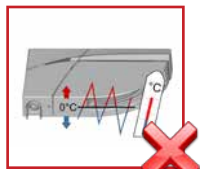
Evitar objetos en movimiento y fuentes luminosas en el campo de detección.



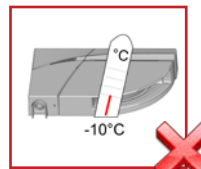
Evitar exponer el detector al humo y a la niebla.



Evitar la condensación.



Evitar la exposición a cambios súbitos y extremos de temperatura.



Mantener el sensor conectado permanentemente a la fuente de alimentación en entornos donde la temperatura pueda alcanzar valores inferiores a -10 °C.

## MANTENIMIENTO



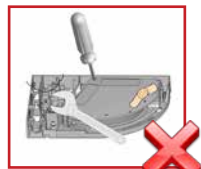
Cuando sea necesario, limpiar la ventanilla láser con un paño de microfibra húmedo, limpio y suave.



No utilizar toallas secas o con suciedad ni productos agresivos para limpiar la ventanilla láser.

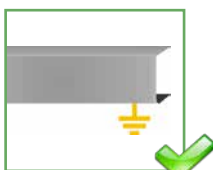


No limpiar directamente con equipos de limpieza de alta presión.



La garantía quedará anulada si se realizan reparaciones no autorizadas por personal no autorizado.

## SEGURIDAD



Comprobar que el cubertor del operador esté perfectamente encajado y conectada a tierra.



El sensor lo instalará y configurará exclusivamente personal debidamente formado y cualificado.



Comprobar el buen funcionamiento de la instalación antes de marcharse.

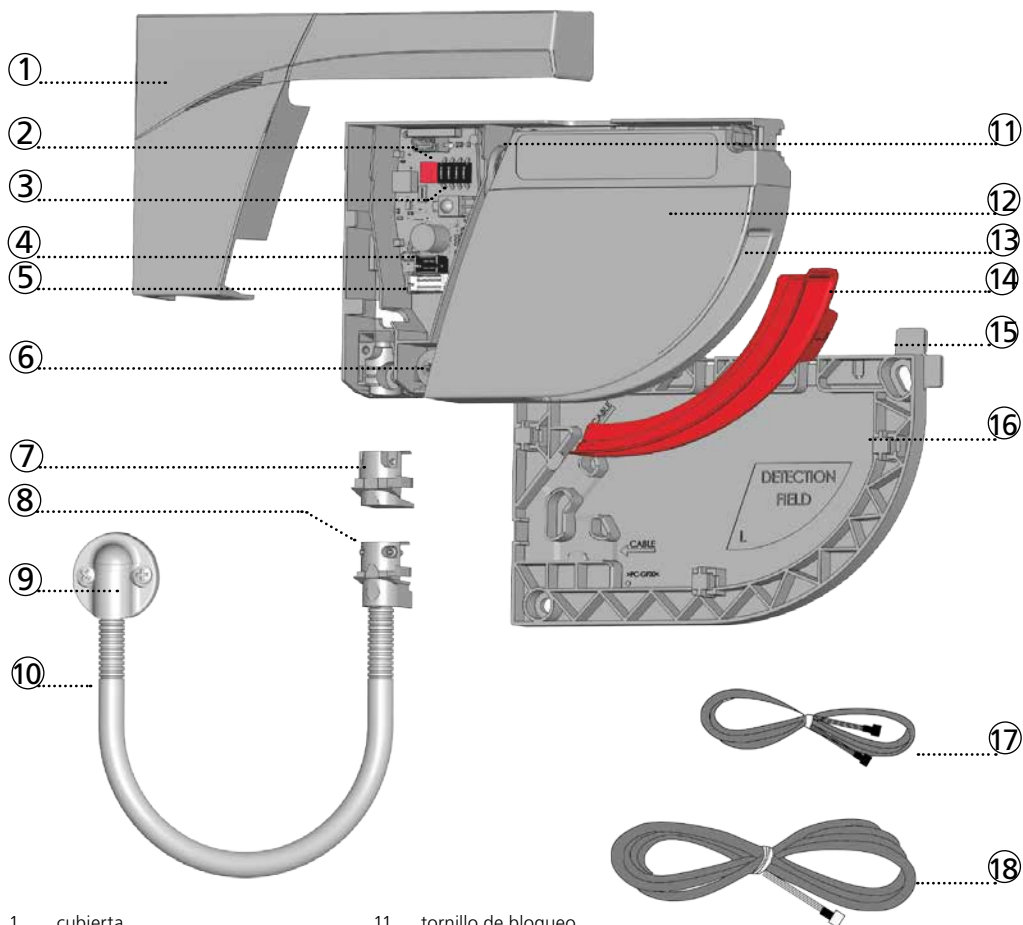


No retirar la protección de la ventanilla láser si aún se están realizando trabajos en el lugar.



- Cualquier otro uso del dispositivo que no se contempla en la finalidad prevista, quedará excluido de la garantía del fabricante.
- El fabricante del sistema de puertas será responsable de realizar una evaluación de riesgos e instalar el sensor, así como asegurarse de que el sistema de puertas cumple los estándares y normativas nacionales e internacionales vigentes sobre la seguridad de puertas.
- El fabricante declina toda responsabilidad por instalaciones o ajustes incorrectos del sensor.

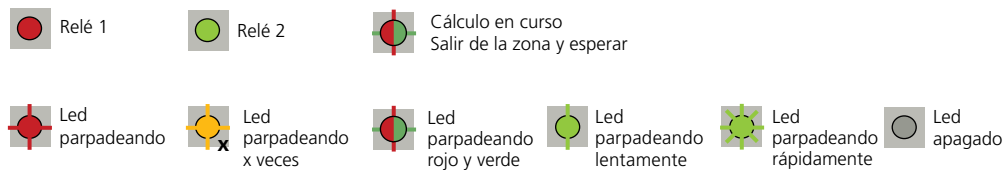
## DESCRIPTION




1. cubierta
2. pulsador
3. DIP-switch
4. conector maestro-esclavo
5. conector
6. tornillo de la regulación del ángulo
7. tapón
8. abrazadera
9. tapa y tornillos (kit flexible)
10. tubo flexible pasacables

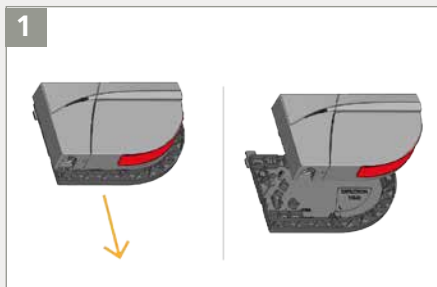
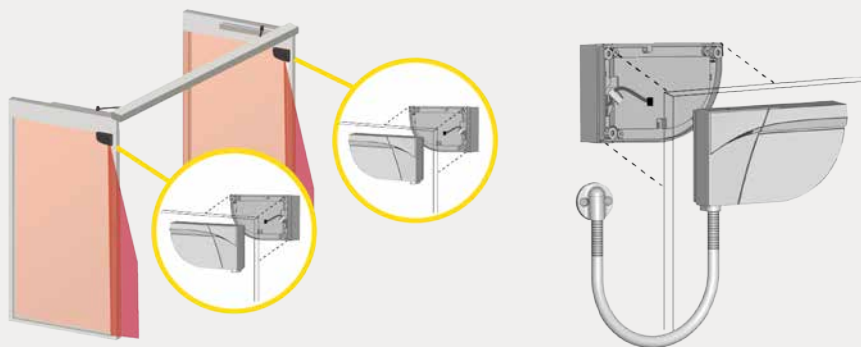
11. tornillo de bloqueo
12. cabezal láser
13. ventanilla láser
14. protección de ventanilla láser
15. ayudas de posicionamiento
16. base de montaje
17. cable maestro-esclavo
18. cable de alimentación

## SEÑAL DEL LED

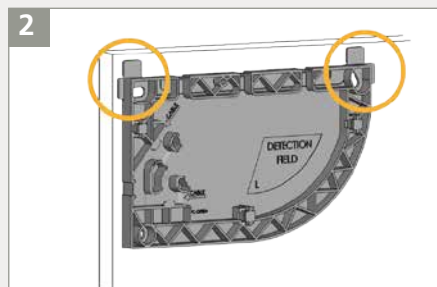


# 1 INSTALACIÓN DE LOS MÓDULOS EN LA PUERTA

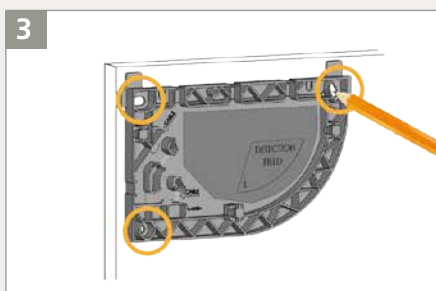
 Para una seguridad óptima, instale el módulo 1 en cada ancho de hoja de la puerta e interconéctelos con un cable maestro/esclavo.



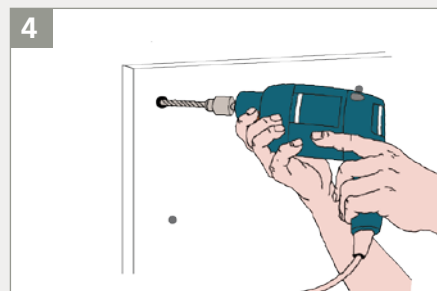
Tome el módulo de XPB-SCAN y retire su base deslizándola.




Coloque la base en el marco de la puerta. Las ayudas de posicionamiento sirven para colocar la base correctamente.



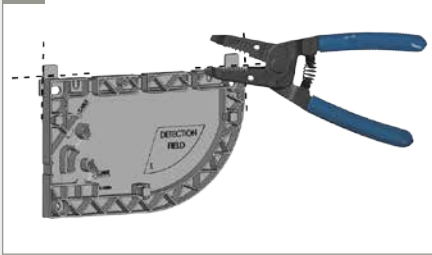
Use un lápiz para marcar la posición de los agujeros a perforar en el marco de la puerta. Si no puede perforar los agujeros como se indica en la base, utilice la superficie interna de la base para fijar los tornillos.



Retire la base y perforo los agujeros en las posiciones marcadas.

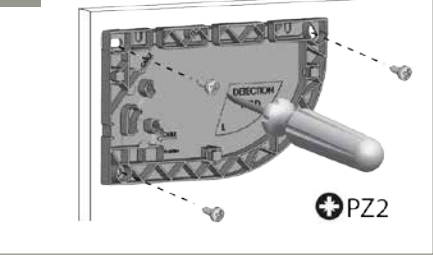
 Al montar la base, asegúrese de que el sensor no obstaculice el movimiento de la puerta. Si el sensor no se coloca correctamente, podría quedar aplastado por la puerta al abrirla.

5



Use un corta-alambres para quitar las ayudas de posicionamiento de la base.

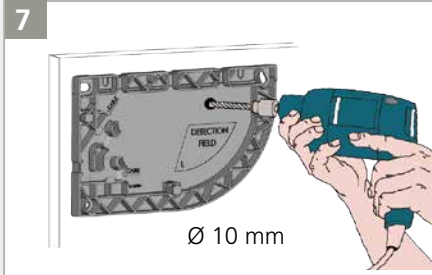
6



Apriete los 3 tornillos con un destornillador Pozidriv.

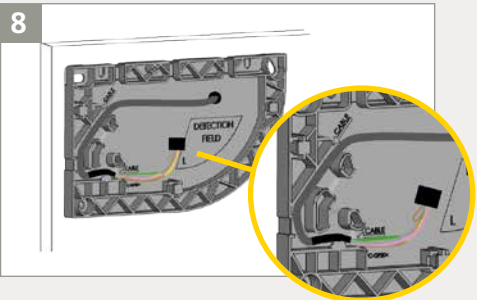


7



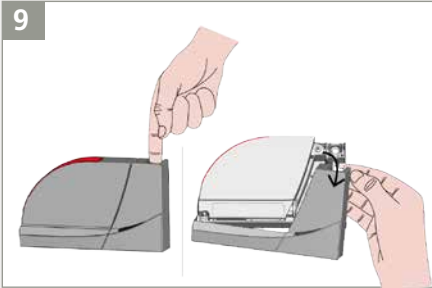
Perfore las dos bases y la puerta con una broca de 10 mm para pasar el cable maestro/esclavo. Suavice los bordes con papel de lija.

8



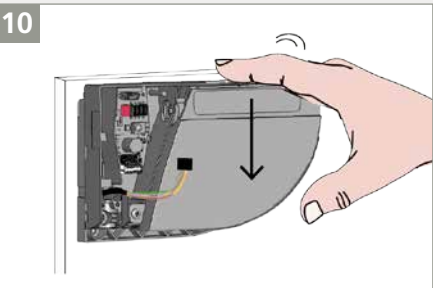
Pase el cable maestro/esclavo por el agujero. Coloque el cable en la ranura de la base de modo que quede correctamente fijado.

9

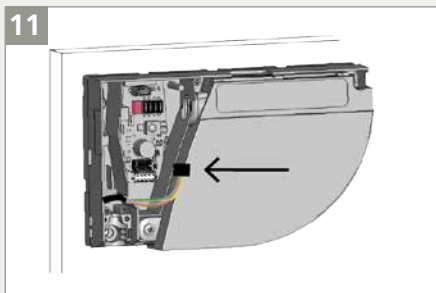


Quite la cubierta del sensor: coloque el dedo en el agujero y tire con firmeza hacia usted de una vez.

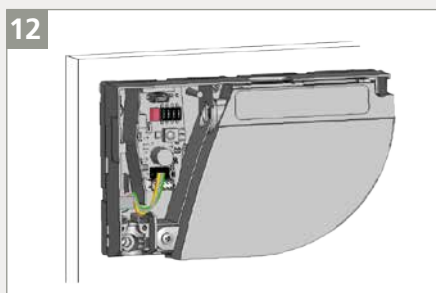
10



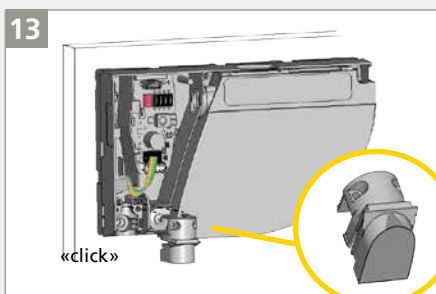
Pase el cable por el agujero de la parte de atrás del sensor y apriete el sensor a la base deslizándolo hacia abajo.



En la puerta, pase el cable por el agujero de la parte de atrás del sensor y conéctelo al conector negro.

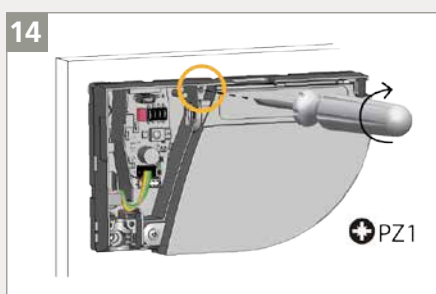


Pase todos los cables por la ranura para evitar que queden aplastados por la cubierta.



Cierre el sensor que no se conectará al controlador de la puerta con un tapón.

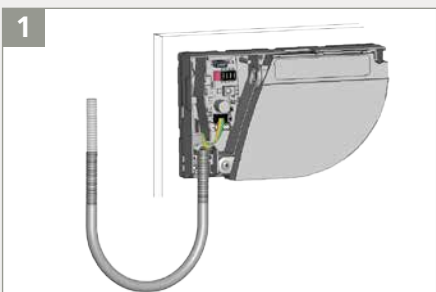
**Sensor conectado a otro módulo = ESCLAVO**



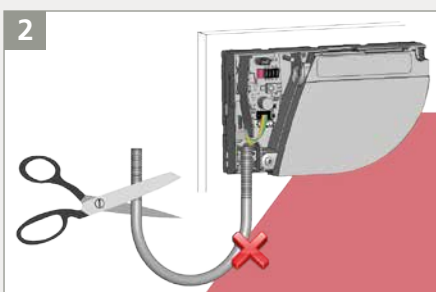
Apriete el tornillo con firmeza para evitar vibraciones cuando se mueva la puerta.



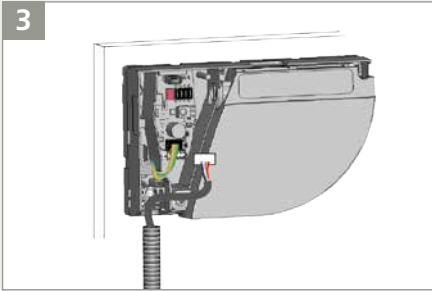
## 2 CABLEADO



Determine la longitud del tubo flexible pasacables para que llegue hasta el controlador de la puerta.

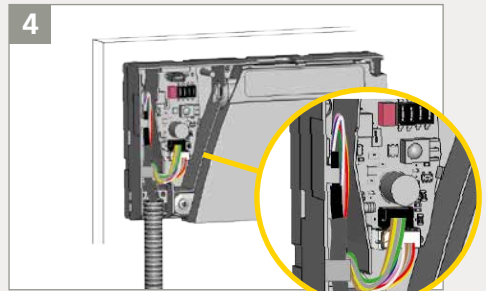


Corte la parte sobrante para evitar detecciones no deseadas provocadas por el tubo.



Pase el cable de alimentación por el tubo flexible pasacables. Conecte el enchufe blanco en el conector blanco.

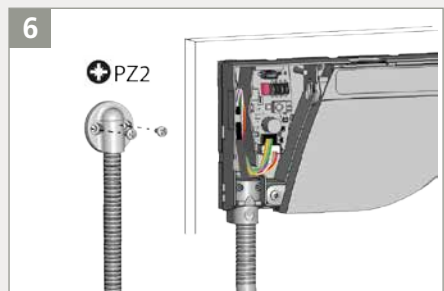
**Sensor conectado al controlador de la puerta = MASTER**



Enrolle los hilos del cable de alimentación y páselos por la ranura tal como se indica. Use la otra parte del cable para bloquear los hilos.



Fije el tubo flexible pasacables al sensor con la abrazadera. Apriete los 2 tornillos con firmeza para evitar que se salga el cable.



Fije el otro lado del tubo flexible pasacables con la tapa para cables y pase el resto del cable de alimentación en dirección al controlador.

**7**

12-24 V DC	VERDE	+	ALIMENTACIÓN
	MARRÓN	-	
COM	AMARILLO	STOP	SEÑAL DE PARADA Lado de apertura de la puerta
* NC	BLANCO		
COM	ROSA	REOPEN	SEÑAL DE REAPERTURA Lado de cierre de la puerta
* NC	GRIS		
A	ROJO	TEST	
	AZUL		

\*Estado de la salida con el sensor en funcionamiento

Corte el cable de alimentación a la longitud adecuada. Separe los 8 hilos y conéctelos conforme al diagrama de cableado de la guía del usuario. La polaridad es importante. Para cumplir la EN 16005 y la DIN 18650 se requiere una conexión a la salida de prueba del controlador de puerta.



### 3 AJUSTE DEL DIP-SWITCH 1

El ajuste del interruptor DIP 1 tiene que ser correcto en todos los módulos conforme al lado de la puerta.

ON

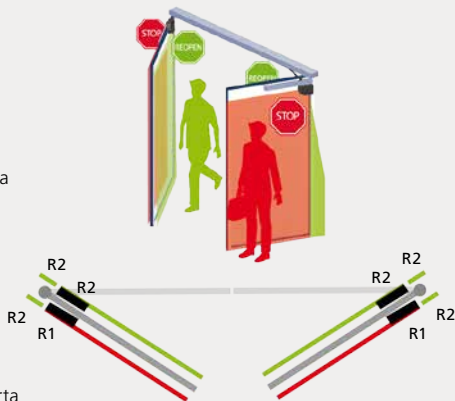


RELÉ 1: Señal de PARADA en el lado de apertura de la puerta

OFF



RELÉ 2: Señal de REAPERTURA en el lado de cierre de la puerta



Tras cambiar la posición del interruptor DIP, el LED parpadea en color naranja. Una pulsación PROLONGADA del pulsador confirma los ajustes. A continuación, varios parpadeos en verde (x) indicarán el número de módulos conectados.

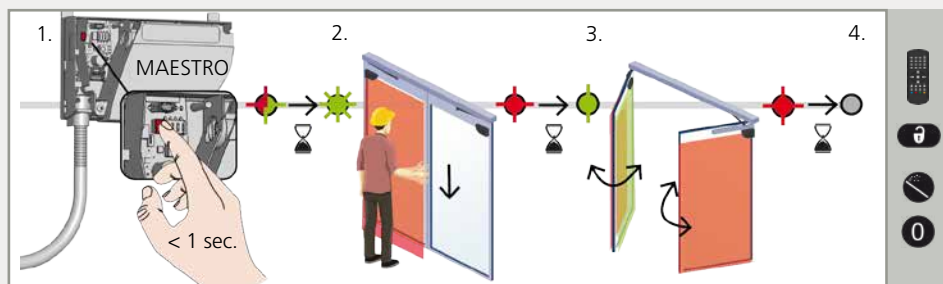
> 3 sec.

### 4 AUTO-APRENDIZAJE

- ⚠** Antes de comenzar el aprendizaje asegúrese de que:
- la puerta esté cerrada (utilice el modo de servicio si fuera necesario, véase la página 9).
  - ambos relés estén conectados al controlador de la puerta y el cable maestro/esclavo esté conectado entre los módulos.
  - no estén presentes en el campo de detección, acumulación de nieve, lluvia intensa, niebla ni otros objetos o personas en movimiento.
  - se ha retirado la protección de la ventanilla láser.

1. Para comenzar el aprendizaje, pulse brevemente el pulsador del módulo maestro. El LED parpadea en color rojo/verde rápidamente. Al instalar un XPB-SCAN en una puerta de doble batiente, repita este paso en el 2º módulo maestro.
2. Espere a que ambos sensores parpadeen en color verde. Colóquese delante de la puerta y estire el brazo hacia delante. Muévelo desde arriba hacia abajo al nivel del borde de cierre para determinar el límite de las zonas de detección. El LED parpadea en color rojo mientras calcula el ancho de las hojas.
3. Cuando el sensor vuelve a parpadear en color verde, active una apertura de puerta para que este «aprenda» su entorno. Manténgase fuera del campo de detección. Durante el cierre de la puerta el sensor parpadea en color rojo.
4. Una vez que la puerta se ha cerrado por completo y se apaga el LED, finaliza el aprendizaje.

\* El aprendizaje en el módulo maestro configura el módulo maestro y el esclavo. Mientras que el aprendizaje en el esclavo, no configura el módulo maestro.

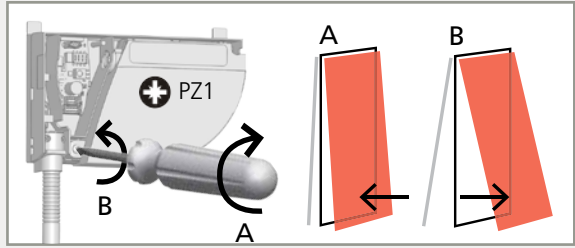




## 5 PRUEBAS Y AJUSTES



Compruebe la posición correcta de los campos de seguridad colocando un objeto en el campo de detección.

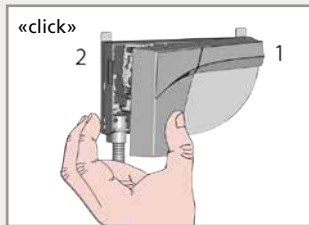


Ajuste el ángulo de inclinación del sensor, si es necesario, girando el tornillo de ajuste de ángulo. (de 2° a 10°).

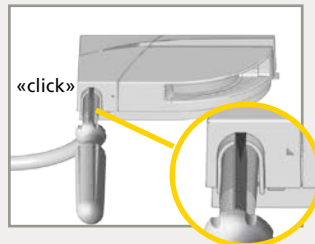


Al cambiar el ángulo realice siempre un nuevo aprendizaje y pruebe el correcto posicionamiento de los campos de detección.

## 6 AJUSTES FINALES



Coloque la cubierta del sensor.  
No dude en presionar.

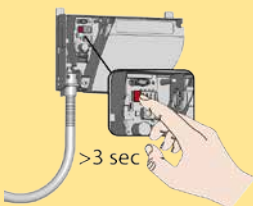


Para abrir de nuevo el sensor, coloque un destornillador en la ranura inferior del sensor y tire hacia arriba.

Vea nuestra guía online sobre XPB-SCAN: [bea-flatscan.com/tutorial](http://bea-flatscan.com/tutorial)



## ! MODO DE SERVICIO



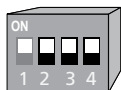
El modo de servicio desactiva la detección de seguridad durante 15 minutos y puede ser de gran utilidad durante una instalación, un aprendizaje mecánico de la puerta o en trabajos de mantenimiento.

Para acceder al modo de servicio, pulse el botón durante al menos 3 segundos. Cuando el sensor esté en modo de servicio, el LED estará apagado. Para salir del modo de servicio, pulse de nuevo el botón durante al menos 3 segundos.

El modo de servicio se desactiva automáticamente al iniciar un aprendizaje.



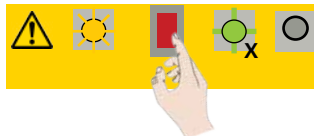
## CONFIGURACIÓN DEL DIP-SWITCH (OPCIONAL)



Si desea cambiar esta configuración por el mando a distancia, ajuste los interruptores DIP correspondientes en ON.

	ON	OFF	
<b>DIP 2 ENTORNO</b>	estándar	crítico*	Cambia al modo CRÍTICO cuando perturbaciones externas puedan llegar a generar detecciones no deseadas (se aumenta el tamaño mín. de objetos, la inmunidad y la zona no cubierta).
<b>DIP 3 FONDO</b>	activar	desactivar	Cambia al modo desactivar (OFF) cuando no haya fondo (suelo de cristal, pasarela, etc.)
<b>DIP 4 ZONA DE ATRAPAMIENTO</b>	ON	OFF	Cambia al modo desactivar (OFF) cuando la zona de atrapamiento de los dedos (bisagra) no necesite seguridad y haya objetos que puedan causar detecciones no deseadas.

\* Realice un análisis de riesgo para comprobar si el entorno requiere una protección mecánica adicional en la zona de atrapamiento de los dedos (bisagra).



## AJUSTES CON MANDO A DISTANCIA (OPCIONAL)



**CE** ↔ 0 0 0 0 0 1 - 4 0 0  
ningún campo 001 - 400 cm

\* **DE** ⇕ 0 0 0 0 0 1 - 4 0 0  
ningún campo 001 - 400 cm

\* La zona no cubierta (F2) se deduce del valor introducido.

Un aprendizaje sobrescribe estos valores de forma automática.



**AE** ↔ 0 0 0 0 0 1 - 1 0 0  
ningún campo 001 - 100\*\* 040 cm

\* **BE** ⇕ 0 0 0 0 0 1 - 4 0 0  
ningún campo 001 - 400 cm

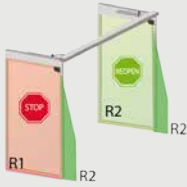
\* La zona no cubierta (F2) se deduce del valor introducido.

\*\* Las dimensiones reales dependen de la altura de montaje (100 cm a 4 m).

DIP 4 = ON

Un aprendizaje sobrescribe estos valores de forma automática.

## SALIDA CONFIGURACIÓN



	1	2	3	4		NO	NC
R1	NO	NC	NC	NO	SIN ALIMENTACIÓN		
R2	NC	NO	NC	NO	SIN DETECCIÓN		
					DETECCIÓN		

NO = normalmente abierto  
NC = normalmente cerrado

## FILTRO DE INMUNIDAD

	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	bajo	>	>	>	>	>	>	>	alto

Aumentar para filtrar las perturbaciones externas.

El tiempo de reacción aumenta significativamente entre el valor 5 y 9.

DIP 2 = ON

## ZONA NO CUBIERTA



F2	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
	2	4	6	8	10	12	14	16	18	cm*

Aumentar si hay nieve, hojas secas, etc.

\* medido en condiciones específicas y dependiendo de la aplicación e instalación.

DIP 2 = ON

## ANTI-ENMASCARAMIENTO Y FONDO

	0	1	2	3
ANTI-ENMASCARAMIENTO	OFF	OFF	ON	ON
FONDO	OFF	ON	OFF	ON



Anti-enmascaramiento: función protectora que detecta cualquier objeto no deseado que esté cerca de la ventanilla láser enmascarando el campo de visión del detector.

Fondo: punto de referencia en el campo de detección del sensor.

Si no hay presencia de fondo, cambie al modo "off".

DIP 3 = ON

## GENERAL

	0	8	9
	aprendizaje	restablecimiento completo	restablecimiento parcial
	Véase la página 8	Restablecimiento de fábrica de todos los valores	Restablecimiento de fábrica de todos los valores excepto las dimensiones de campo y la configuración de salida

VALORES DE FÁBRICA

## USO DEL MANDO A DISTANCIA



Tras el desbloqueo, el LED rojo parpadea y es posible ajustar el sensor por mando a distancia.



Si el LED rojo parpadea rápidamente tras el desbloqueo, será necesario introducir un código de acceso de 1 a 4 dígitos. Si desconoce el código, corte y restablezca la alimentación para acceder al detector sin código de acceso durante un minuto.



Para finalizar la sesión de ajuste, bloquear siempre el sensor.



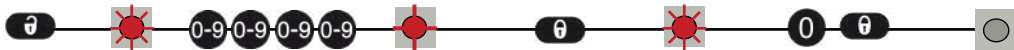
Se recomienda utilizar un código de acceso diferente para cada módulo a fin de evitar cambios de configuración en ambos módulos al mismo tiempo.

## GUARDAR UN CÓDIGO DE ACCESO

The access code is recommended for sensors installed close to each other.

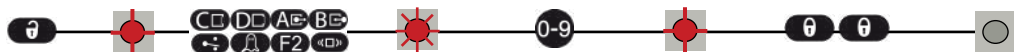


## ELIMINAR UN CÓDIGO DE ACCESO



Introducir el código existente

## AJUSTAR UNO O MÁS PARÁMETROS



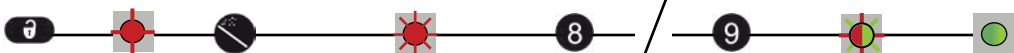
## COMPROBAR UN VALOR



xx = número de parpadeos = valor del parámetro

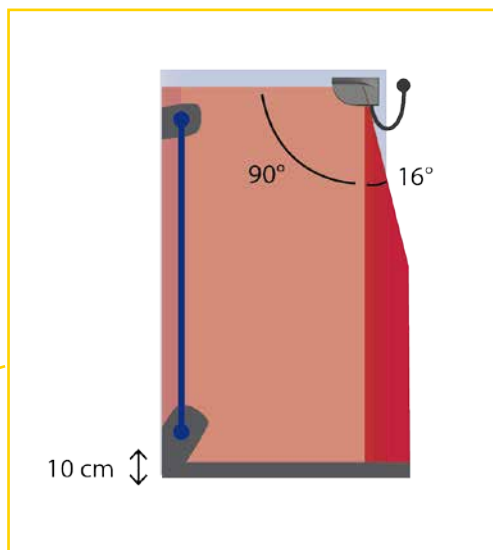
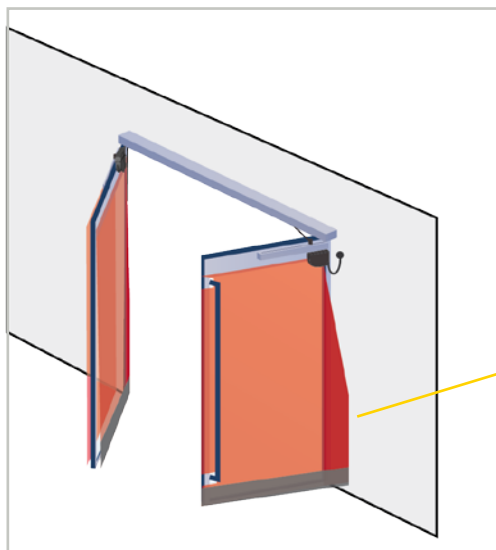
 = anchura de campo: 2.35 m

## RESTABLECER LOS VALORES DE FÁBRICA



restablecimiento completo

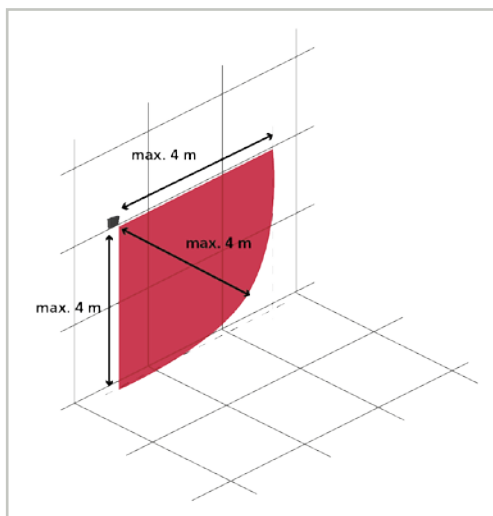
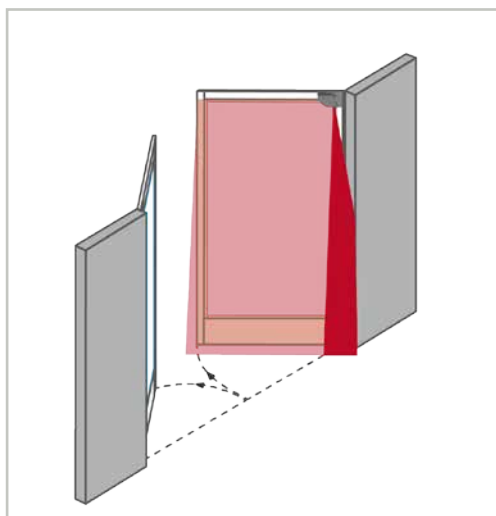
restablecimiento parcial



**PROTECCIÓN DE LA HOJA**  
Tamaño de objeto típico: 10 cm a 4 m

**PROTECCIÓN DE LA ZONA DE ATRAPAMIENTO DE LOS DEDOS**  
Tamaño de objeto típico: 2 cm a 4 m

**ZONA NO CUBIERTA**  
Regulable por mando a distancia  
valor de fábrica: 10 cm










Comprobar los campos de detección utilizando nuestra herramienta de tamaño online: [bea-flatscan.com/sizer](http://bea-flatscan.com/sizer)





En caso de reacciones no deseadas de la puerta, verifique si el problema se debe al sensor o al controlador de la puerta. Para ello, active el modo de servicio (sin seguridad) e inicie un ciclo de puerta. Si el ciclo de puerta se completa satisfactoriamente, revise el sensor. Si no, verifique el controlador de la puerta o el cableado.

 	El LED ROJO o VERDE se activa de forma esporádica o permanente y la puerta no reacciona como se espera.	Aprendizaje anómalo	Inicie un nuevo aprendizaje (puerta cerrada).
		Detecciones no deseadas (debido a condiciones ambientales o externas)	1 Asegúrese de que el cable flexible no genere detecciones.
			2 Compruebe si la ventanilla láser presenta suciedad y límpiela con un paño de microfibra limpio y húmedo, si fuera necesario (atención: la superficie de la ventanilla láser es delicada)
			3 Inicie un nuevo aprendizaje (puerta cerrada).
		4 Interruptor DIP 2 desactivado (entorno crítico).	
	El sensor no reacciona al encenderlo.	Alimentación eléctrica invertida	Compruebe el cableado (verde +, marrón -).
		Cable dañado	Sustituya el cable
		Sensor dañado	Sustituya el sensor
El sensor no reacciona al suministro de energía.	Error de test	Compruebe la tensión entre los cables rojo y azul.	
	El modo de servicio está activado.	Presione el botón pulsador durante al menos 3 segundos para salir del modo de servicio.	
	No es posible ajustar un valor con el mando a distancia.	Posición errónea del interruptor DIP.	Ajuste los interruptores DIP requeridos en ON.
	El mando no reacciona.	El detector está protegido mediante contraseña.	Introduzca la contraseña correcta. Si ha olvidado el código, corte y restablezca la alimentación para acceder al detector sin código de acceso durante un minuto.

	El LED naranja está encendido de forma permanente.	El sensor presenta un problema de memoria.		Envíe el sensor a una nueva comprobación técnica.
	El LED NARANJA parpadea con rapidez.	El ajuste del interruptor DIP está esperando confirmación.		Confirme el ajuste del interruptor DIP: presione el pulsador de forma prolongada.
	El LED NARANJA parpadea 1 x cada 3 segundos.	El sensor muestra una señal de fallo interno.		Interrumpir y restablecer el suministro eléctrico. Si el LED naranja parpadea de nuevo, reemplace el sensor.
	El LED NARANJA parpadea 2 x cada 3 segundos.	El suministro eléctrico está fuera de rango.	<b>1</b>	Compruebe el suministro eléctrico (tensión, capacidad).
		La temperatura interna es demasiado alta.	<b>2</b>	Reduzca la longitud del cable o cambie el cable.
	El LED NARANJA parpadea 3 x cada 3 segundos.	Error de comunicación entre los módulos	<b>1</b>	Compruebe el cableado entre los módulos maestro y esclavo.
			<b>2</b>	Compruebe el cableado entre la tarjeta de interfaz y el cabezal láser.
	El LED NARANJA parpadea 4 x cada 3 segundos.	El sensor no ve el fondo.		Interruptor DIP 3 en OFF (fondo desactivado).
		Algo cerca del sensor está enmascarando parte del campo de detección.	<b>1</b>	Asegúrese de que la ventanilla láser no está rayada. Si es así, reemplace el sensor.
			<b>2</b>	Retire todos los elementos que enmascaren (insectos, telarañas, tubo flexible, protección de ventanilla).
			<b>3</b>	Compruebe si la ventanilla láser presenta suciedad y límpiela con un paño de microfibra limpio y húmedo, si fuera necesario (atención: la superficie de la ventanilla láser es delicada)
<b>4</b>	Cambie el ajuste de anti-enmascaramiento a OFF (atención: no conforme con DIN 18650 o EN 16005).			
	El LED NARANJA parpadea 5 x cada 3 segundos.	Error de aprendizaje	<b>1</b>	Compruebe si se han cumplido todos los requisitos de aprendizaje (véase la página 8) e inicie un nuevo aprendizaje (puerta cerrada).
			<b>2</b>	Ajuste el ángulo de inclinación de la cortina láser e inicie un nuevo aprendizaje (puerta cerrada).
			<b>3</b>	Ajuste las dimensiones del campo con el mando a distancia. Pulse  y active la apertura de la puerta (paso 3 del aprendizaje).
	El LED NARANJA parpadea 6 x cada 3 segundos.	Mediciones defectuosas constantes de posición de la puerta.	<b>1</b>	Inicie un nuevo aprendizaje (puerta cerrada).
		Mediciones defectuosas esporádicas de posición de la puerta.	<b>2</b>	Si el LED naranja parpadea de nuevo, contacte con BEA.
<b>1</b>	Borre el campo y espera a que se cierre la puerta.			
<b>2</b>	Si la puerta no se cierra, interrumpa el suministro eléctrico y restablézcalo cuando la puerta esté completamente cerrada.			
<b>3</b>	Inicie un nuevo aprendizaje (puerta cerrada).			

# ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

<b>Tecnología</b>	LÁSER-scanner, medida del tiempo de vuelo
<b>Modo de detección</b>	Presencia
<b>Distancia máxima de detección</b>	4 m (diag) con 2% de reflectividad (por ej.: a Anchura = 1,5 m -> max. Altura = 3,7 m)
<b>Ángulo de apertura</b>	Protección de la hoja: 90° / Protección de la zona de atrapamiento: 16°
<b>Resolución angular</b>	Protección de la hoja: 1,3° / Protección de la zona de atrapamiento: 0,2°
<b>Las dimensiones típicas del objeto detectado</b>	
La protección de la hoja	10 cm @ 4 m (con respecto a la distancia del objeto)
Protección de la zona de atrapamiento	2 cm @ 4 m (con respecto a la distancia del objeto)
<b>Objeto de test</b>	700 mm x 300 mm x 200 mm (objeto de test A de acuerdo a EN 16005 y DIN 18650)
<b>Características de emisión</b>	
LÁSER infrarrojo	Longitud de la onda 905 nm; potencia de salida pulsada max 25 W; Class 1
<b>Alimentación</b>	12-24V DC +/- 15% (tensión nominal max : 30 V DC)
<b>Consumo</b>	≤ 2W
<b>Tiempo de respuesta</b>	Protección de la hoja: max 50 ms / Protección de la zona de atrapamiento: max. 90 ms
<b>Salida</b>	2 salida NO o NC (aislamiento galvanizado - sin polaridad)
Tensión de conmutación máxima	42 V AC/DC
Corriente máximo conmutable	100 mA
<b>Indicadores LED</b>	1 bicolor LED: detección del estado / salida
<b>Dimensiones</b>	142 mm (L) x 85 mm (A) x 23 mm (P) (soporte de montaje + 7 mm)
<b>Materia - Color</b>	PC/ASA - negro - aluminio - blanco
<b>Ajuste del ángulo</b>	+2° a + 10° (sin el soporte de montaje)
<b>Índice de protección</b>	IP54
<b>Gama de temperatura</b>	-30°C a +60°C bajo tensión
<b>Humedad</b>	0-95 % no condensado
<b>Vibraciones</b>	< 2 G
<b>Velocidad min. de la hoja</b>	2°/seg.
<b>Conformidad a las normas</b>	EN 12978; EN ISO 13849-1 PL "d"/ CAT2; IEC 60825-1; EN 60950-1; EN 61000-6-2; EN 61000-6-3; EN 62061 SIL 2; DIN 18650-1 Chapter 5.7.4 (testbody A); EN 16005 Chapter 4.6.8 (testbody A)

Las características pueden ser modificadas sin previo aviso.  
Medido en las condiciones específicas.

FAAC S.p.A. - Via Calari, 10 40069 Zola Predosa - Italia - tel. +39 051 61724 - fax. +39 051 758518 - [www.faacgroup.com](http://www.faacgroup.com)



Por medio de la presente BEA declara que el XPB-SCAN cumple con los requisitos esenciales y cualesquiera otras disposiciones aplicables o exigibles de las directivas EMC 2014/30/UE, LVD 2014/35/UE, MD 2006/42/CE y RoHS2 2011/65/UE. Organismo de certificación: 0044 - TÜV NORD CERT GmbH, Langemarckstr. 20, D-45141 Essen

Número de certificado CE para control de conformidad: 44 205 13089611

Angleur, abril de 2016 Pierre Gardier, Representante autorizado y responsable por la documentación técnica

La declaración de conformidad completa se puede consultar en nuestra página internet.

Sólo para los países de la UE: Conforme a la Directriz Europea 2012/19/UE sobre aparatos eléctricos y electrónicos inservibles

